

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

水性丙烯酸樹脂 AS 2610

規格：

固成份	: 50±1%
pH 值	: 7.0~8.0
黏度	: 100~1000 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 80°C
密度	: 1.07 g/cm ³
擺桿硬度(König 法)	: 約 140 秒

特性：

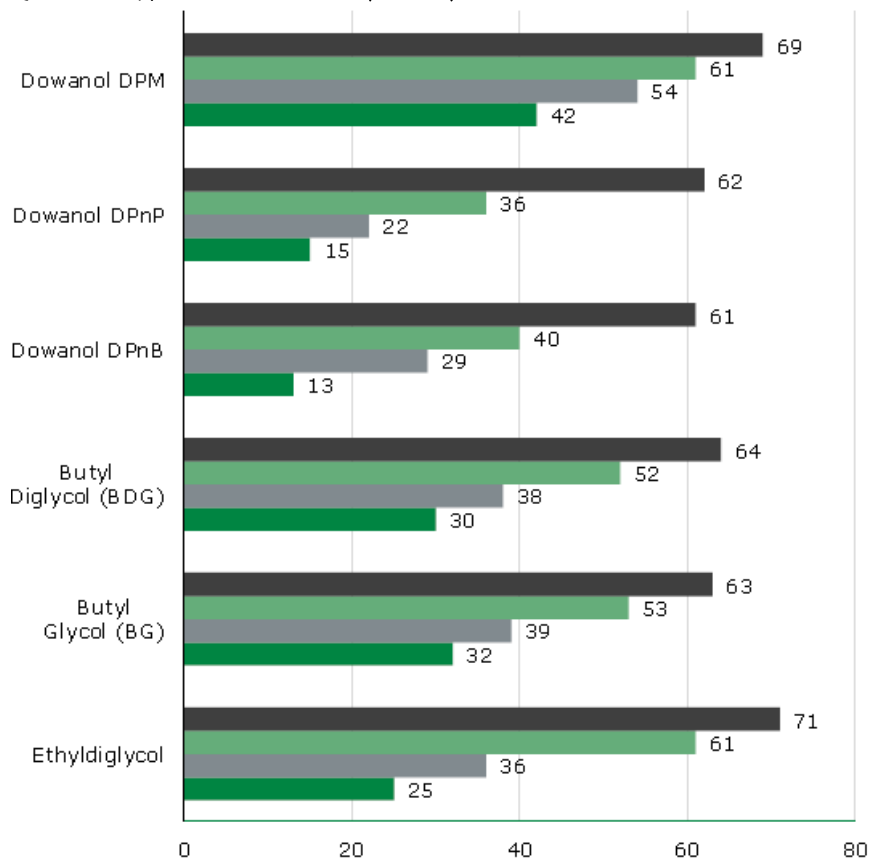
AS 2610 是一種很硬的苯乙烯壓克力分散液，不含 APEO、可塑劑及保護膠體。
具有下列特性：

1. 超級的耐化學性(酒精&洗手液)。
2. 對 ABS、ABS-PC、PC 極佳附著力。
3. 突出的顏料(鋁銀漿)定向作用。

應用：

1. 電子消費產品塗佈。
2. 上光油(OPV)。

搭配不同成膜助劑的 MFFT 降低率：



*與水以 1/1 預混合 ■ 5% * ■ 10% * ■ 15% * ■ 20% * MFFT [°C]

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第1頁，共5頁（第四版 2021.03）

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

適合的原材料：

- 消泡劑

Foamstar SI 2292 BYK 025 BYK 1724 BYK 1615

- 底材濕潤劑

BYK 349 Tego Wet 280

- 成膜助劑

EDG BG BDG

- 分散劑

DIPSERBYK 180 DISPERBYK 192

- 消光劑

Acematt TS 100 Syloid 7000 Syloid C 807 CERAFLLOUR 927 N

- 流變控制劑

Rheovis AS 1130 RHEOBYK-D 420 RHEOBYK-7420 ES

水性清漆(FP 2610-SZ2)：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AS 2610	65.0
2	消泡劑 BYK-028	0.8
3	純水	5.9
4	成膜助劑 EDG	11.0
5	成膜助劑 BG	3.0
6	成膜助劑 PG	3.0
7	Tego 4100	0.4
8	平滑劑 S-1144(以 DPM 開稀)	0.2
9	PH 調整劑 AMP 96	0.2
10	增稠劑 TW-710	0.3
11	PU 增稠劑 Rheovis AS 1130 (10%水溶液，預先用 AMP 96 或 DMEA 中和)	10.0
總計		99.8

*項目 4~10：預先混合後加入。

*備註:可加入 3% 氮丙啶(WH-PZ5100，建議用 IPA 開稀後加入)，現場攪拌後 2 小時內使用完。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155 (代表) FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

HiFi-TV/塑膠底材用參考配方 FP 2610/04：

順序	原材料	比例
1	水性丙烯酸樹脂 AS 2610	43.0
2	底材濕潤劑 Tego wet 280 或 SW-3404	0.2
3	消泡劑 Foamstar SI 2292 或 ADD 5733	0.8
4	純水	6.3
5	共溶劑 Ethyldiglycol(EDG)	7.4
6	共溶劑 Butyl Diglycol (BDG)	3.7
7	消光劑 Acematt TS 100	0.3
8	平滑和抗回黏助劑 Tego Glide 482 或 S-1864	0.2
9	增稠劑 Byk-D 420	0.2
10	增稠劑 Rheovis AS 1130 (10%於水中,用 DMEA 中和)	24
使用前預先混合 4~6，在攪拌下依 1~10 加入，分散 15 分鐘		
11	銀漿 Stapa Hydrolan 9157	4.0
12	共溶劑 Butyl Glycol (BG)	4.0
13	分散劑 Disperbyk 180	0.1
14	純水	5.8

備註:小心混合 11~14 項，然後加入做好的母液清漆中。使用 DMEA 或 AMP 96 調整 pH 值到 7.4~7.8。

• 機械性質：

測試項目	底材	結果	測試條件
附著力 (根據 ISO 2409)	ABS	GT0	濕膜厚：100μm 烘烤條件：70°C*2hr
	PC	GT0	
	PS	GT0	
	Noryl	GT1	
	ABS	GT0	膠帶撕離
	PC	GT0	
	PS	GT3	
	Noryl	GT5	
耐磨擦色牢度 (Crockmeter)	ABS	5	荷重 100g，96%酒精 50 次來回擦拭
	ABS	5	荷重 1000g，96%酒精 50 次來回擦拭
鉛筆硬度 (ISO 15184)	Steel	H	濕膜厚 100μm；烘烤條件：70°C*2hr

(評分：①附著力-GT0=最好；GT5=最差 ②色牢度-0=最差~5=最佳)

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

• 耐化學性：

測試項目	測試結果	測試條件
防曬乳液		
Nivea Sun Spray SPF 20	4	70°C *16 小時
ISA Knox SPF 45	1	
Sun Light Cream SPF 39	1	
護手霜乳液		
Atrix	5	70°C *16 小時
Kamill	3	
Nivea	5	

水性塑膠銀粉漆參考配方(FP 2610-SZ1)：

順序	原材料	比例
1	水性壓克力樹脂 AS 2610	43.3
2	底材濕潤劑 SW-3004 或 ADD 1065	0.2
3	消泡劑 BYK-028	0.2
4	消泡劑 Foamstar SI 2292 或 ADD 5733	0.8
5	純水	6.4
6	成膜助劑 EDG	7.0
7	成膜助劑 BDG	5.0
8	PU 增稠劑 Rheovis AS 1130 (10%水溶液，預先用 AMP 96 或 DMEA 中和)	24.7
項目 5~7：預先混合後加入；項目 8：攪拌加入,混合 10 分鐘		

• 鋁粉預製漿：

9	二乙二醇丁醚(BG)	5.00
10	分散劑 Disperbyk 655	0.10
11	純水	4.00
12	DMEA	0.15
13	水性銀漿 Hydrolan 2156	4.00
總計		100.85

項目 9~13：預先浸泡 10 分鐘，在慢速或小心地用手攪拌的方式混合均勻，再在慢速攪拌下投入前面漆料混合均勻，使用 AMP 95、AMP 96 或 DMEA 調節 pH 值到 7.4~7.8。

安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

1K 水性銀粉漆(FP 2610-SZ-7)：

順序	原材料	比例
1	AS 2610	50.00
2	消泡劑 BYK 028	0.20
3	底材濕潤劑 Tego Wet 280	0.20
4	去離子水	20.70
5	EDG	7.00
6	BDG	5.00
7	中和劑 AMP 96	0.30
8	流變改質蠟乳液 AQUATIX 8421	4.00
9	中和劑 AMP 96	0.15 → 調整至 pH=8.0~8.5
原材料 2 需在高速攪拌下加入，並高速攪拌 15 分鐘至分散均勻		
10	BG	6.00
11	分散劑 Disperbyk 192	0.20
12	水性銀粉 Hydrolan 3580	6.00
• 鋁粉預製漿：原材料 10~12 預先浸泡 10 分鐘，在慢速或小心地用手攪拌的方式混合均勻，再慢速攪拌下投入前面漆料混合均勻。		
13	中和劑 AMP 96	0.15
14	增稠劑 Borch 0620 (以 DPM 預先開稀成 50% 溶液)	0.10
總計		100.00

須預混合

*使用原材料 13 將 pH 值調整至 8.0~8.5，使用原材料 14 調整黏度。

包裝：

120KG。

儲存：

存放於緊密的容器中，且溫度在於 5~25°C 之間，至少可以存放 6 個月。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。